

ANALISIS TINGKAT PEMAHAMAN KARYAWAN TERHADAP IMPLEMENTASI *GOOD MANUFACTURING PRACTICES* DAN PERANCANGAN 5S PADA PT XYZ

RIO GURUH SUSENO HARIANJA



**SUPERVISOR JAMINAN MUTU PANGAN
SEKOLAH VOKASI
INSTITUT PERTANIAN BOGOR
BOGOR
2024**

@Hak cipta milik IPB University

IPB University



PERNYATAAN MENGENAI LAPORAN PROYEK AKHIR DAN SUMBER INFORMASI SERTA PELIMPAHAN HAK CIPTA

Dengan ini saya menyatakan bahwa laporan akhir dengan judul “Analisis Tingkat Pemahaman Karyawan Terhadap Implementasi *Good Manufacturing Practices* dan Perancangan 5S pada PT XYZ” adalah karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apa pun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir laporan akhir ini.

Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Institut Pertanian Bogor.

Bogor, Juli 2024

Rio Guruh Suseno Harianja
J0305201082

ABSTRAK

RIO GURUH SUSENO HARIANJA. Analisis Tingkat Pemahaman Karyawan Terhadap Implementasi *Good Manufacturing Practices* dan Perancangan 5S pada PT XYZ. Dibimbing oleh DERRY DARDANELLA.

Ketidakpatuhan terhadap prosedur keselamatan dan protokol GMP dapat berdampak negatif pada kesehatan dan keselamatan karyawan serta kualitas produk. PT XYZ, yang belum menerapkan program 5S, menghadapi masalah di lantai produksi, seperti risiko kecelakaan kerja dan kontaminasi produk. Penelitian ini bertujuan untuk menguji hubungan antara pemahaman karyawan terhadap GMP dan kualitas kinerja, serta mengevaluasi penerapan prinsip 5S di ruang produksi. Metode penelitian ini melibatkan survei, wawancara, dan observasi, dengan analisis data menggunakan teknik deskriptif, uji validitas, uji reliabilitas, dan regresi linier sederhana. Hasil analisis menunjukkan bahwa koefisien determinasi (R^2) sebesar 0.918, mengindikasikan bahwa sekitar 91.8% dari variasi dalam kinerja dapat dijelaskan oleh pemahaman GMP memiliki pengaruh signifikan terhadap kinerja karyawan. Temuan penelitian ini mendukung perlunya penerapan prinsip 5S untuk meningkatkan efektivitas dan efisiensi di lingkungan kerja. Rekomendasi mencakup program pelatihan yang berfokus pada GMP dan 5S untuk mengurangi risiko kecelakaan kerja dan meningkatkan kualitas produk.

Kata kunci: 5S, GMP, Industri makanan, Karyawan

ABSTRACT

RIO GURUH SUSENO HARIANJA. Analysis of Employee Understanding Level on The Implementation of Good Manufacturing Practices and 5S Design at PT XYZ. Supervised by DERRY DARDANELLA.

Non-compliance with safety procedures and GMP protocols can negatively impact employee health and safety, as well as product quality. PT XYZ, which has not implemented the 5S program, faces issues on the production floor, such as the risk of workplace accidents and product contamination. This study aims to examine the relationship between employee understanding of GMP and work performance quality, as well as to evaluate the implementation of the 5S principles in the production area. The research methodology involves techniques, validity testing, reliability testing, and simple linier regression analisys. The result show that the coefficient of determination (R^2) is 0.918, indicating that about 91.8% of the variation in performance can be explained by understanding GMP, which has a significant influence on employee performance. The findings of this study support the need for the implementation of the 5S principles to improve effectiveness and efficiency in the work environment. Recommendations include training program focused on GMP and 5S to reduce the risk of workplace accidents and improve product quality.

Keywords: 5S, GMP, Food industry, Employee



- Hak Cipta Dilindungi Undang-undang
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB University.
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB University.

© Hak Cipta milik IPB, tahun 2024
Hak Cipta dilindungi Undang-Undang

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan atau menyebutkan sumbernya. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik, atau tinjauan suatu masalah, dan pengutipan tersebut tidak merugikan kepentingan IPB.

Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apa pun tanpa izin IPB.

ANALISIS TINGKAT PEMAHAMAN KARYAWAN TERHADAP IMPLEMENTASI *GOOD MANUFACTURING PRACTICES* DAN PERANCANGAN 5S PADA PT XYZ

RIO GURUH SUSENO HARIANJA

Proposal Proyek Akhir
Sebagai salah satu syarat untuk melaksanakan penelitian
Sarjana Terapan pada
Program Studi Supervisor Jaminan Mutu Pangan

**SUPERVISOR JAMINAN MUTU PANGAN
SEKOLAH VOKASI
INSTITUT PERTANIAN BOGOR
BOGOR
2024**



@Hak cipta milik IPB University

Hak Cipta Dilindungi Undang-undang

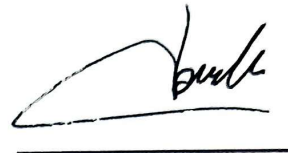
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB University.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB University.

Judul Proyek Akhir : Analisis Tingkat Pemahaman Karyawan Terhadap Implementasi *Good Manufacturing Practices* dan Perancangan 5S pada PT XYZ

Nama : Rio Guruh Suseno Harianja
NIM : J0305201082

Disetujui oleh

Pembimbing:
Derry Dardanella, S.T.P., M.Si.
NIP 202103198401081001



Diketahui oleh

Ketua Program Studi:
Dr. Andi Early Febrinda, S.T.P., M.P.
NIP 197102262002122001



Dekan Sekolah Vokasi:
Dr. Ir. Aceng Hidayat, M.T.
NIP 196607171992031003



Tanggal Ujian: 05 Juli 2024

Tanggal Lulus:

PRAKATA

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa atas segala karunia-Nya sehingga karya ilmiah ini berhasil diselesaikan. Tema yang dipilih dalam penelitian yang dilaksanakan sejak bulan Agustus 2023 sampai bulan Desember 2023 ini ialah *Good Manufacturing Practices*, dengan judul “Analisis Tingkat Pemahaman Karyawan Terhadap Implementasi *Good Manufacturing Practices* dan Perancangan 5S pada PT XYZ”.

Penulis menyampaikan terima kasih kepada seluruh pihak yang telah terlibat dalam proses penyusunan proyek akhir ini baik secara langsung maupun tidak langsung, ucapan terima kasih penulis sampaikan kepada:

1. Bapak Dr. Ir. Aceng Hidayat, M.T selaku Dekan Sekolah Vokasi IPB University
2. Ibu Dr. Andi Early Febrinda S.T.P., M.P. selaku Ketua Program Studi Supervisor Jaminan Mutu Pangan Sekolah Vokasi Institut Pertanian Bogor.
3. Bapak Derry Dardanella S.T.P., M.Si. selaku dosen pembimbing yang telah membimbing dan memberikan masukan kepada penulis.
4. Bapak Muhammad Fadhil Ilham Almadani S.Pi yang telah bersedia memberikan izin untuk melakukan penelitian di PT XYZ.
5. Seluruh dosen pengajar Program Studi Supervisor Jaminan Mutu Pangan yang telah memberikan ilmu dan pengalaman yang bermanfaat bagi penulis.
6. Kedua orang tua Bapak Legiman Harianja dan Ibu Nurhasanah yang senantiasa memberikan dukungan, doa dan cinta kasih.
7. Vany Resiani Sihalohe, Ryan Adrian Juliansyah, Rifqi Ariq Ristyanto, Akmal Syaef, Sawung Baru Tinulat, yang senantiasa memberikan saran, dukungan, dan menemani penulis dalam menyelesaikan proyek akhir ini.
8. Seluruh teman-teman Supervisor Jaminan Mutu Pangan Angkatan 57.

Penulis sadar bahwa laporan tugas akhir ini masih jauh dari kata sempurna dan masih banyak terdapat kesalahan, oleh karna itu penulis mengharapkan kritik serta saran untuk menyempurnakan laporan tugas akhir ini. Semoga karya ilmiah ini bermanfaat bagi pihak yang membutuhkan dan bagi kemajuan ilmu pengetahuan.

Bogor, Juli 2024

Rio Guruh Suseno Harianja

DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan	2
1.4 Manfaat	2
1.5 Ruang Lingkup	2
II TINJAUAN PUSTAKA	3
2.1 <i>Good Manufacturing Practices</i> (GMP)	3
2.2 Kinerja Karyawan	4
2.3 Industri Makanan	5
2.4 Pengertian 5S	6
2.5 Sasaran 5S	14
III METODE	16
3.1 Lokasi dan Waktu Proyek Akhir	16
3.2 Pengolahan dan Analisis Data	16
3.3 Prosedur Kerja	19
IV HASIL PEMBAHASAN	20
4.1 Karakteristik Responden	20
4.2 Analisis Deskriptif	22
4.3 Uji Validitas dan Reliabilitas	24
4.4 Analisis Regresi Linier Sederhana	25
4.5 Pemahaman SOP Terhadap Kinerja Karyawan	27
4.6 Hubungan Pemahaman GMP dengan 5S	29
4.7 Perancangan 5S (<i>Seiri, Seiso, Seiton, Siketsu, dan Shitsuke</i>)	30
V KESIMPULAN DAN SARAN	38
5.1 Kesimpulan	38
5.2 Saran	38
DAFTAR PUSTAKA	39
LAMPIRAN	40
RIWAYAT HIDUP	51

DAFTAR TABEL

1. Program 5S	6
2. Pendukung program 5S	6
3. Kriteria dalam penyimpanan barang	8
4. Sistem menyimpan barang	8
5. Skala <i>likert</i> pada kuesioner penelitian	16
6. Karakteristik responden	20
7. Uji reliabilitas	24
8. Koefisien determinasi analisis regresi linier sederhana	25
9. <i>Output annova</i> analisis regresi linier sederhana	25
10. <i>Coeficient</i> analisis regresi linier sederhana	26
11. Klasifikasi penempatan item	32

DAFTAR GAMBAR

1. Diagram <i>seiri</i>	7
2. Proses pemilahan barang	7
3. Diagram <i>seiton</i>	10
4. Jenis <i>seiso</i> alur pembersihan	11
5. Kategori responden	21
6. Kategori lama kerja	21
7. Jabatan kerja	22
8. Pemahaman GMP karyawan	27
9. Kinerja karyawan	28
10. <i>Red tag</i>	30
11. <i>Yellow tag</i>	31
12. Visual bagan penataan	33
13. Area kerja bagian teknisi	33
14. Meja kerja bagian teknisi	33
15. <i>Painting strategy hand pallet</i> yang tertata pada tempatnya	34
16. Alur pembersihan <i>seiso</i>	34
17. Alur pemantapan	36

DAFTAR LAMPIRAN

1. Kuesioner variabel kompetensi	41
2. Kuesioner variabel kinerja	42
3. Hasil uji validitas variabel X (pemahaman karyawan)	43
4. Hasil uji reliabilitas variabel X	44
5. Hasil uji reliabilitas variabel Y	45
6. Form sanitasi ruang proses	46
7. Form pembersihan ruang persiapan	47
8. Standar warna 5S	48
9. <i>Checksheets</i> 5S	49