

AGROTEKNOLOGI

Volume 5, Nomor 1, Juni 2011

ISSN 1978-1555

Running Titles :

1. **Potensi Prebiotik Polisakarida Larut Air Gembili**
2. **Aktivitas Antitumor dan Prebiotik Senyawa Turunan Epiglukan**
3. **Kinetika Pertumbuhan Alga pada Model Monod**
4. **Karakteristik Fisikokimia dan Sensori Mie Ubi Kayu**
5. **Karakteristik Selulosa Kulit Rotan**
6. **Mutu Gula Kelapa Kristal**
7. **Strategi Pemasaran dan Peningkatan Mutu Keripik Sukun**
8. **Teknologi Hurdle pada Pengolahan**
9. **Modifikasi Hurdle Technology Produk Mie Basah**
10. **Karakteristik Tapioka**

Dipublikasikan oleh :

Diterbitkan oleh :
Fakultas Teknologi Pertanian (FTP)
Universitas Jember

Jurnal AGROTEKNOLOGI

Volume 5, Nomor 1, Juni 2011

ISSN : 1978-1555

Penanggungjawab

Dekan Fakultas Teknologi Pertanian UNEJ

Ketua Dewan Redaksi

Prof. Dr. Ir. Tejasari, MSc

Anggota Dewan Redaksi

Dr. Ir. Jayus (UNEJ)

Dr. Yuli Witono, S.TP, MP. (UNEJ)

Dr. Indarto, S.TP, DEA. (UNEJ)

Dr. I. B. Suryaningrat, S.TP, MM. (UNEJ)

Dr. Triana Lindriati, S.T., MT (UNEJ)

Dr. Puspita Sari, S.TP, M.Agr. (UNEJ)

Redaksi Pelaksana

Ir. Giyanto, MSc.

Niken Widya Palupi, S.TP, MP.

Nurud Diniyah, S.TP, MP.

Sekretariat

Dian Indayana, AMd

Ir. Dwie Djoharjanto. N

Alamat Redaksi

SEKRETARIAT JURNAL AGROTEKNOLOGI

FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN

UNIVERSITAS JEMBER

Jl. Kalimantan 37 Kampus Tegalboto

Jember 68121, Telpon 0331-321784

Email : J_agrotek.ftp@unej.ac.id

Jurnal Agroteknologi

Adalah jurnal nasional yang diterbitkan oleh Fakultas Teknologi Pertanian, Universitas Jember

Ruang Lingkup Jurnal Agroteknologi

Jurnal Agroteknologi terbit 2 nomor per volume (Juni dan Desember), dan mempublikasikan hasil penelitian dalam bidang ilmu dan teknologi pertanian yang mencakup teknologi hasil pertanian, enjiniring pertanian, dan agroindustri. Selain itu, dimungkinkan membahas berbagai ulasan ilmiah, resensi buku, komunikasi singkat, dan paket industri yang terkait dengan agroteknologi.

Kontributor Jurnal Agroteknologi

Menerima naskah dari staf pengajar, peneliti, pemerhati, mahasiswa, dan praktisi di bidang agroteknologi.

Jurnal

AGROTEKNOLOGI

Volume 5, Nomor 1, Juni 2011

ISSN : 1978-1555

Diterbitkan oleh :
FAKULTAS TEKNOLOGI PERTANIAN
UNIVERSITAS JEMBER

DAFTAR ISI

Hasil Penelitian

- POTENSI PREBIOTIK POLISAKARIDA LARUT AIR UMBI GEMBILI (*Dioscorea esculenta L*) SECARA *IN VITRO*** 1-11
Herlina, Harijono, Achmad Subagio, Teti Estiasih
- AKTIVITAS ANTITUMOR DAN PREBIOTIK SENYAWA TURUNAN EPIGLUKAN: (1→3),(1→6)-β-GLUKAN EKSTRA SELULER DARI *Epicoccum nigrum* EHRENB. EX SCHLECHT** 12-20
Jayus, Nuriman, Sony Suwasono
- IDENTIFIKASI KINETIKA PERTUMBUHAN ALGA PADA MODEL MONOD** 21-31
Mochamad Bagus Hermanto, A.J.B. Boxtel, K.J. Keesman
- KARAKTERISTIK FISIKOKIMIA DAN SENSORI MIE UBI KAYU DENGAN SUPLEMENTASI ISOLAT PROTEIN KEDELAI** 32-39
Retno Setyawati, Hidayah Dwiyantri, A.R. Siswanto B.W.
- KARAKTERISASI SELULOSA KULIT ROTAN SEBAGAI MATERIAL PENGGANTI *FIBER GLASS* PADA KOMPOSIT** 40-47
Siti Nikmatin, Y.Aris Purwanto, Tienneke Mandang, Akhirudin Maddu, Setyo Purwanto
- EVALUASI MUTU GULA KELAPA KRISTAL (GULA SEMUT) DI KAWASAN *HOME* INDUSTRI GULA KELAPA KABUPATEN BANYUMAS** 48-61
Pepita Haryanti, Mustaufik
- STRATEGI PEMASARAN DAN PENINGKATAN KUALITAS KERIPIK SUKUN** 62-70
Noer Novijanto, Eka Ruriani, Fahrudi TK
- PENGEMBANGAN TEKNOLOGI *HURDLE* PADA PENGOLAHAN BAKSO MELALUI KOMBINASI *BLANCHING* DAN PENAMBAHAN EKSTRAK KUNYIT SERTA JAHE** 71-80
Yuli Witono, Tamtarini, Djoko Pontjo Hardani, Ninik Sulistyowati
- MODIFIKASI *HURDLE TECHNOLOGY* DENGAN PENAMBAHAN EKSTRAK KUNYIT DAN PENYIMPANAN SUHU DINGIN PADA INDUSTRI MIE BASAH SKALA RUMAH TANGGA** 81-92
Giyarto, Yuli Witono, Nany Mariah Qibthiyah
- KARAKTERISASI TAPIOKA DARI LIMA VARIETAS UBI KAYU (*Manihot utilisima* Crantz) ASAL LAMPUNG** 93-105
Elvira Syamsir, Purwiyatno Hariyadi, Dedi Fardiaz, Nuri Andarwulan, Feri Kusnandar

PENGGANTI FIBER GLASS PADA KOMPOSIT

Characterization of Cellulose Rotan-Bark as Fiber Glass Substitution in Composite Filler

Siti Nikmatin¹⁾, Y.Aris Purwanto¹⁾, Tienieke Mandang¹⁾, Akhirudin Maddu²⁾, Setyo Purwanto³⁾

¹⁾ Departemen Teknik Mesin dan Biosistem, Fakultas Teknologi Pertanian IPB

²⁾ Departemen Fisika, Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam IPB

³⁾ PT. BIN-BATAN Kawasan Puspipetek Serpong Tangerang

E-mail : snikmatin@ipb.ac.id

ABSTRACT

Abundant of natural resources in Indonesia give advent to the development of Bio-composite technology. Furthermore, agricultural wastes as one typical sources of bio-composite are available everywhere in Indonesia. Rotan-bark is one kind of agriculture waste that can be use as main input for bio-composite. This research deals with characterisation of cellulose content from rotan-bark as substitute for fibber glass as filler in composite. Cellulose from Rotan-bark made in long and short fibbers by means of fermentation. In this case, *aspergillus niger* is used as fermentation agent. Rotan type, Rotan mass, and temperature are maintained constant during the treatment. Variable of fermentation time (t_f) and fungi-volume (V_f) are varied. Fermentation-time range from: 4,5,6,8 to 10 days. Extraction of rotan-bark-cellulose by means of fermentation developed specific enzyme. This enzyme can break-down the filament of non-cellulose plant. Then this enzyme can separated fibber component from: parenchyma, xylem and epidermis at weight density = 0,58 and optimal efficiency up to 60,8% at $t_f = 8$ days ; $V_f = 15$ ml. X-Furthermore, X-Ray Diffraction (XRD) shows the crystallized structure obtained from rotan-bark cellulose at Apparent Crystal Size (ACS) = 29130,42 nm and η (inhomogeneous mechanical micro strain) = $0,94 \times 10^{-3}$. Characterization by means of SEM-EDS shows rotan-bark cellulose composed from : C = 47,5 % massa, O = 46 % massa and mineral. The result is close to recommended fibber glass composition for industrial application.

Key words : fibber glass, extraction, celulosa, bio-composite, *aspergillus niger*

PENDAHULUAN

Berkembangnya kesadaran masyarakat untuk melestarikan lingkungan hidup telah memicu pergeseran paradigma untuk mendesain material komposit yang ramah lingkungan dan hemat energi. Material komposit yang diperoleh dari keanekaragaman hayati di alam dan memiliki fungsi lebih baik dari material sintetis tentu akan menjadi pilihan masyarakat, karena lebih aman bagi kesehatan dan dapat memberikan manfaat positif pada pelestarian lingkungan (Ashby, 1980). Dalam bidang rekayasa material

khususnya komposit, revolusi industri material berbasis serat sintetis telah mengalami perkembangan sangat pesat. Kemudahan dan keistimewaan material *fiber glass* pada komposit telah dapat menggantikan bahan logam, baja dan kayu. Kebutuhan akan material ini pada dunia industri mencapai ratusan juta ton per tahunnya dan akan terus mengalami peningkatan. Sifatnya yang sintetis dan nonrenewable, tentunya membawa dampak merugikan baik bagi alam maupun manusia itu sendiri (Callister, 1994).

Tanaman penghasil selulosa merupakan komoditas penting setelah

tanaman pangan dan Indonesia sebagai negara dengan keanekaragaman hayati yang luas memiliki peluang yang besar untuk mengeksplorasi pemanfaatan serat alam sebagai penguat komposit. Potensi serat alam dapat dikelompokkan menurut asal usulnya yakni tumbuhan, hewan dan tambang. Khusus untuk tumbuhan, serat alam dapat ditemukan pada tanaman pertanian, perkebunan dan hutan alami. Salah satu sumber daya alam hayati yang dapat menggantikan serat sintesis *fiber glass* pada aplikasi industri manufaktur komposit adalah selulosa kulit rotan (Sarjito, 2009).

Rotan merupakan salah satu sumber hayati Indonesia, penghasil devisa negara yang cukup besar. Indonesia telah memberikan kontribusi 85% kebutuhan rotan dunia. Dari jumlah tersebut 90% rotan dihasilkan dari hutan alam yang terdapat di Sumatra, Kalimantan Tengah, Sulawesi Tengah, dan 10% dihasilkan dari budidaya rotan. Hasil utama dari rotan adalah batang rotan yang duri dan pelepah daunnya telah dihilangkan. Sementara itu kulit rotan adalah limbah. Pada pemanenan besarnya limbah kulit rotan yang terjadi pada penebangan tradisional adalah 28,5% - 40% (Sinaga, 1986).

Pada aplikasi industri komposit, salah satu masalah yang dihadapi produsen adalah pemilihan material komposit yang tepat diantara sekian banyak material yang tersedia terkait dengan efisiensi proses produksi, produk yang ramah lingkungan, kebutuhan konsumen akan produk yang ringan, murah dan kuat serta kebutuhan akan komposit yang stabil selama proses produksi berlangsung. Oleh karena itu, dibutuhkan suatu pengembangan material yang bisa menawarkan solusi teknik yang mengedepankan kemampuan sistem yang menjadi tujuan penelitian ini yaitu ekstraksi dan karakterisasi selulosa kulit rotan dengan metoda fermentasi *aspergillus niger* sebagai pengganti *fiber glass* pada filler komposit.

Penelitian sebelumnya tentang biokomposit berbasis selulosa dibidang

transportasi diantaranya pada industri perkapalan yaitu aplikasi kulit rotan dalam bentuk anyaman sebagai penguat polimer pada bodi kapal laut (Sarjito, 2009). Di bidang otomotif, produsen global toyota telah mengembangkan penguat serat alam kenaf pada aplikasi eksterior bodi mobil. Berbagai riset telah dilakukan di negara maju untuk menggali berbagai potensi bahan baku biokomposit. Di Jerman pengembangan biokomposit kemasan kosmetik dengan *lifetimes* yang lebih lama dengan harga yang lebih murah pada *polyhydroxybutyrate* (PHB), di Jepang pengembangan *chitin* dari kulit *Crustacea*, *zein* dari jagung sebagai pelindung tabung oksigen. Di Indonesia penelitian dan pengembangan teknologi biokomposit memiliki prospek yang sangat potensial. Alasan ini didukung oleh adanya sumber daya alam, khususnya hasil pertanian yang melimpah dan dapat diperoleh sepanjang tahun sehingga eksplorasi ini dapat bermanfaat untuk menunjang pembangunan industri dan kemandirian bangsa, khususnya dalam penguasaan ilmu dan teknologi material.

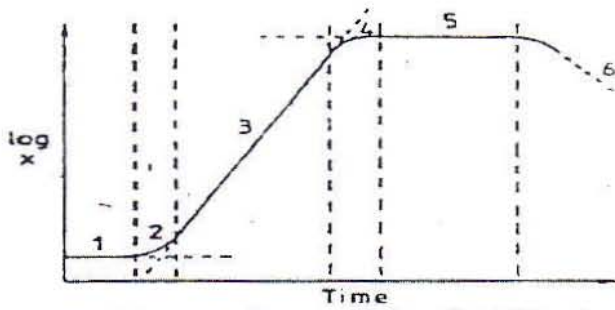
METODA PENELITIAN

Rancangan Penelitian

Penelitian laboratories (*pure experiment*) ini terdiri atas tahapan kegiatan, yaitu fermentasi padat *Aspergillus niger*, identifikasi serat dengan *X Ray Diffraction* (XRD), dan analisis struktur mikro permukaan dengan uji *Scanning Electron Microscopy* (SEM), dan karakterisasi komposisi unsur dengan *Energy-dispersive X-ray spectroscopy* (EDS / EDX).

Rancangan Percobaan

Kondisi atau parameter yang dipertahankan konstan dalam setiap perlakuan adalah jenis rotan, massa rotan dan suhu. Selama proses fermentasi variabel yang diubah-ubah adalah volume fungi (V_f) dan waktu fermentasi ($t = 4,5,6,8$ dan 10 hari) mengacu pada **Gambar 1**.



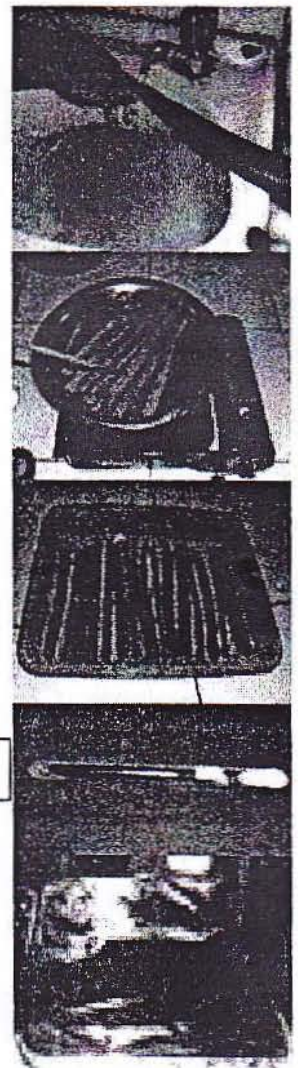
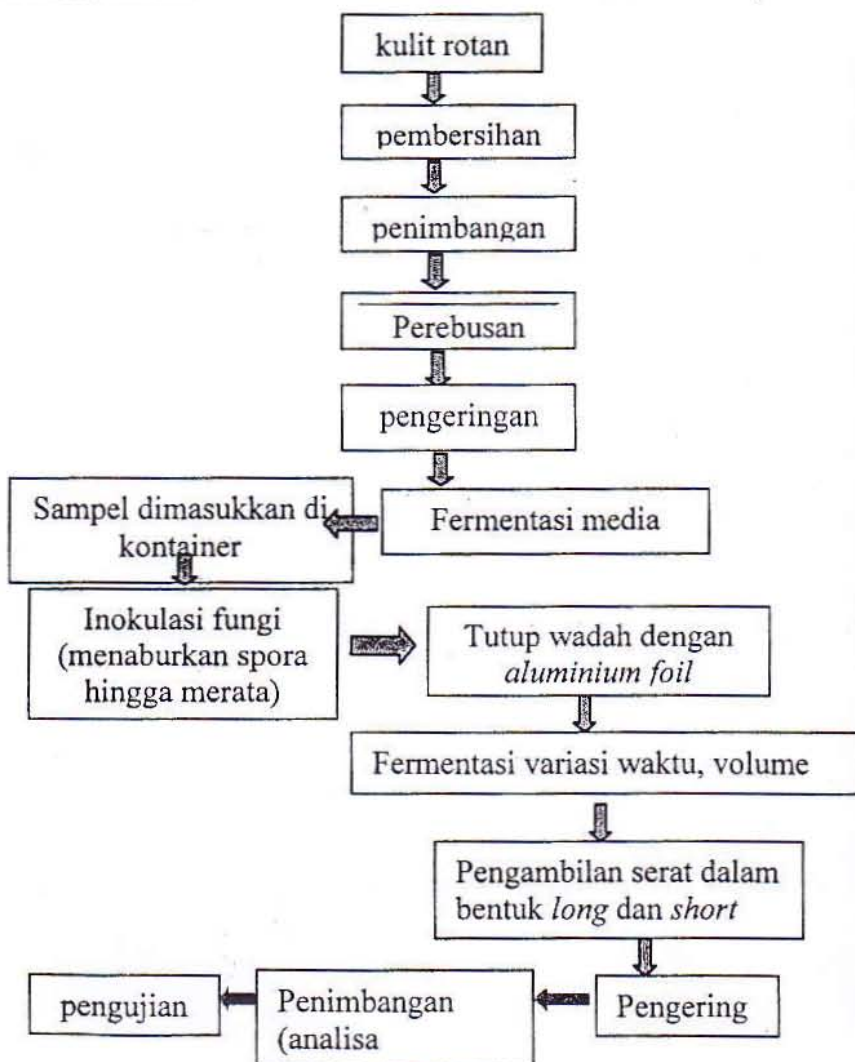
Keterangan :

1. fase lag
2. fase akselerasi
3. fase eksponensial
4. fase deselerasi
5. fase stasioner
6. fase kematian

Gambar 1. Grafik pertumbuhan fungi (Sumber : Indrawati Gandjar, 2006)

Bahan yang digunakan dalam penelitian ini adalah kulit rotan segar jenis sampang, fungi *Aspergillus niger* diperoleh dari Laboratorium Mikrobiologi FATETA IPB, komposit dengan filler *Fiber Glass (FG)*, akuades dan aluminium foil.

Alat yang digunakan adalah kompor, panci dan container, timbangan analitik dan thermometer, pisau, gelas ukur dan pengaduk, alat *X-ray diffraction (XRD)*, alat *Scanning Electron Microscope (SEM-EDS)*, dan alat uji densitas (Prinsip Archimedes).

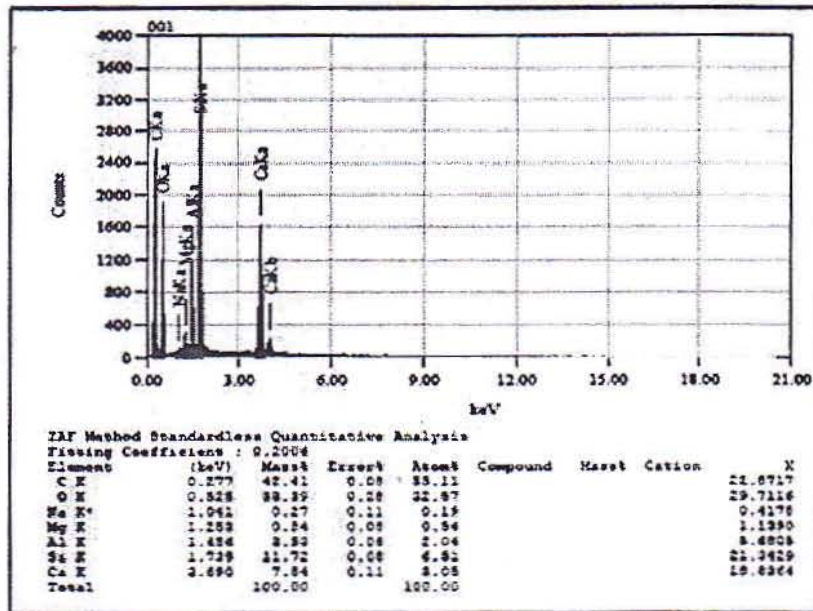


Gambar 2. Fermentasi padat oleh *Aspergillus niger* dan pengambilan sampel serat

Pengujian yang dilakukan meliputi *X Ray Diffraction* (XRD) dengan tujuan untuk identifikasi serat terhadap fasa kristalin, ukuran kristal (ACS) dan regangan mikro (η) sampel sebelum disintesa dalam biokomposit. Pengujian *Scanning Electron Microscopy* (SEM) untuk mengetahui struktur mikro permukaan sampel serta *Energy-dispersive X-ray spectroscopy* (EDS / EDX) untuk mengetahui komposisi unsur sampel.

HASIL DAN PEMBAHASAN

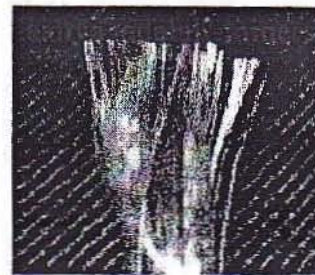
Untuk menghasilkan serat alam sebagai pengganti *fiber glass* pada filler komposit, digunakan kerangka acuan komposit sintetis dengan matrik polimer (Polipropillin) dan filler serat sintetis *fiber glass*. Hasil *Scanning Electron Microscopy* (SEM) dan *Energy Dispersive Spectroscopy* (EDS) dihasilkan sebagai berikut :



(a)



(b) Polipropilin + Fiber

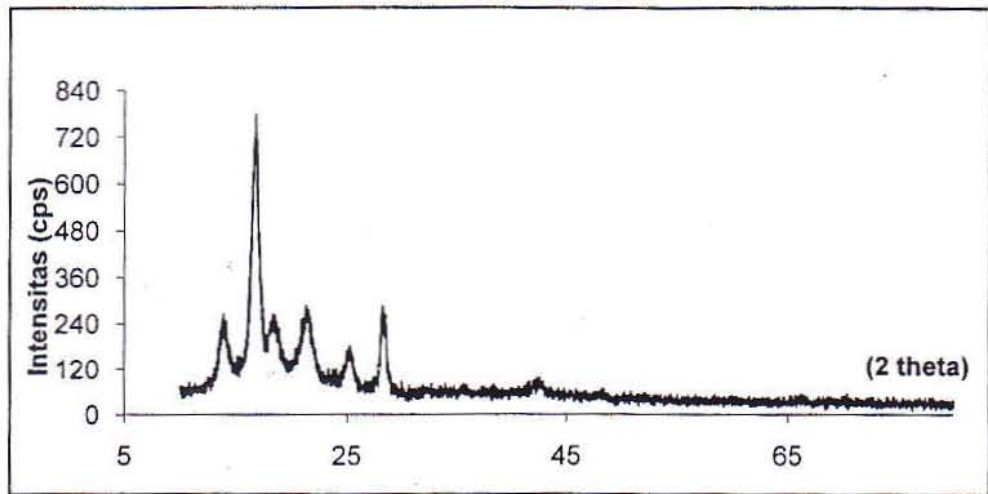


(c) Fiber Glass (C-Glass)

Gambar 3. Citra SEM-EDS Komposit Polipropilin (PP) dan *Fiber Glass* (FG)

Gambar 3b memperlihatkan bahwa penyusunan filler pada komposit aplikasi industri transportasi dalam bentuk *short fiber* dengan orientasi secara acak. Komposisi perbandingan antara matrik dan filler yang digunakan adalah 80 : 20. Sementara itu hasil EDS

(**Gambar 3a**) dapat dianalisa bahwa komposisi filler yang digunakan pada aplikasi industri ini terdiri dari fiber dengan kadar C = 42,41 % massa, O = 33,39 % massa dan C = 55,11% atom, O = 32,57 %,atom sisanya adalah mineral (Na, Mg, Al, Si dan Ca).



Gambar 4. Profil *X-Ray Diffraction* (XRD) Komposit PP + FG

Tabel 1. Data *Reflection Bragg*, ACS dan regangan mikro komposit PP + FG

Peak	2θ	FWHM (B)		B cos θ	sin θ	ACS (Å)	Strain (η)
		(2θ ⁰)	(radian)				
Peak 1	16,768	0,678	0,0059137	0,002989	0,8627	9207,277	0,002486
Peak 2	28,295	0,604	0,0052682	0,000005	0,9999		
Peak 3	21,365	0,989	0,0086263	0,002656	0,9513		

Karakterisasi *X-Ray Diffraction* (XRD) menunjukkan bahwa komposit sintesis (PP + FG) berstruktur kristal dengan FWHM (*Full Width at Half Maximum*) ditunjukkan oleh Gambar 4. Sudut pencacahan XRD yang digunakan adalah 10 - 80⁰ dengan sumber sinar X, Cu ($\lambda=1,542 \text{ \AA}$). Perhitungan menggunakan Metode Scherer (Persamaan 1 dan 2) pada 3 puncak tertinggi (Tabel 1) dihasilkan *Apparent Crystal Size* (ACS) = 9207,277 dan η (*inhomogeneous mechanical micro strain*) = 0,002486.

$$\dots \dots \dots ACS = \frac{0,94\lambda}{B\cos\theta} \quad [1]$$

$$\dots \dots \dots B\cos\theta = \frac{0,94\lambda}{ACS} + \eta \sin\theta \quad [2]$$

Berdasarkan analisa hasil rendemen ekstraksi selulosa kulit rotan dengan metoda fermentasi *aspergillus niger* dihasilkan *long fiber* dan *short fiber* (Gambar 5d, 5e) pada $t_f = 10$ hari; $V_f = 15$

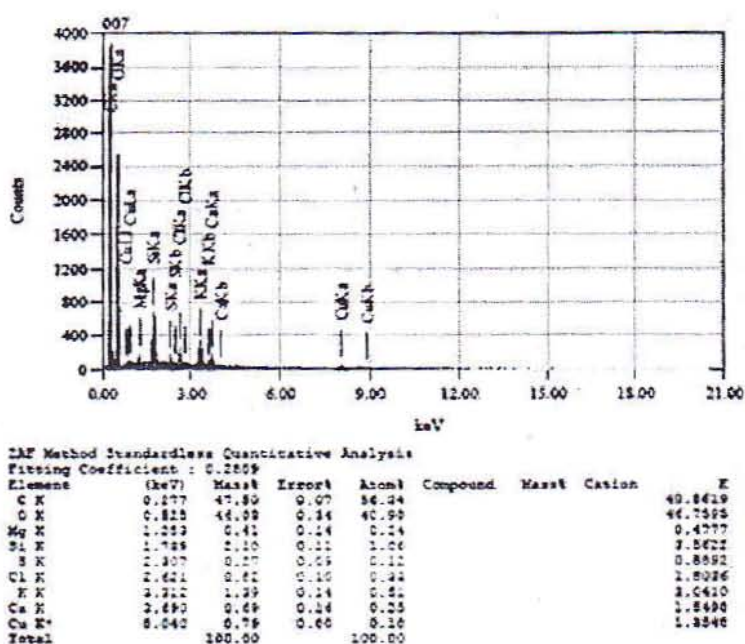
ml dengan nilai optimum rendemen selulosa 304 gr (60,8%) (Tabel 2). Selama proses fermentasi berlangsung, perlu dilakukan pengulangan atau penambahan fungi di $t_f = 6$ hari dengan $V_f = 10$ ml (sampel E). Hal ini dikarenakan sifat dari tanaman rotan yang memiliki tingkat keuletan yang tinggi sehingga satu siklus fase pertumbuhan fungi (Gambar 1) belum mampu menghancurkan jaringan non selulosa. Sementara itu pemberian fungi sebesar 20 ml selama 10 hari pada kulit rotan dengan pengulangan fermentasi $t_f = 6$ hari ; $V_f = 10$ ml, menghasilkan rendemen serat tinggi namun seratnya rapuh dan berjamur. Hal ini disebabkan oleh adanya penurunan kualitas (faktor biologi), yaitu adanya organisme yang tumbuh dan memakan karbohidrat yang terkandung dalam serat, sehingga menimbulkan enzim khusus yang merusak struktur serat dan melepaskan ikatan serat.

Tabel 2. Ekstraksi selulosa rotan dengan massa awal rotan 500 gr

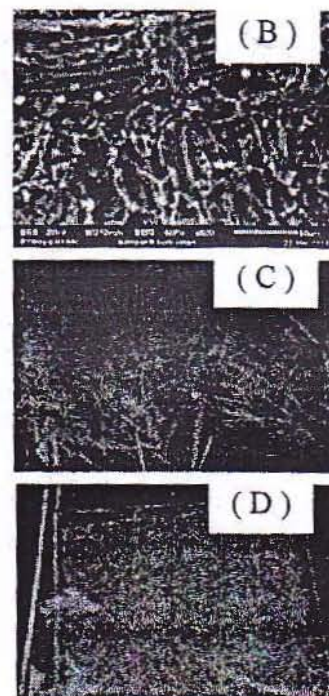
Sampel	Waktu fermentasi W _f (Hari)	Rendemen selulosa kulit rotan (gr) pada volume fungi		
		10 ml	15 ml	20 ml
A	4	0	0	0
B	5	0	0	0
C	6	0	0	113
D	8	220	257	282
E	10	246	304	291

Hasil karakterisasi struktur mikro dengan menggunakan alat uji SEM menunjukkan (Gambar 5b) struktur serat berpori dengan monomer serat yang tidak terputus satu dengan lainnya dan diantara pori-pori serat terlihat adanya perakat monomer berupa lignin. Selama proses ekstraksi selulosa, proses pemecahan senyawa kompleks menjadi senyawa yang lebih sederhana dengan bantuan enzim, masih terlihat adanya batang kulit rotan

yang tidak dapat terurai oleh fungi karena ekstraksi optimum hanya 60,8 % dari massa total yaitu 500 gr kulit rotan. Analisa komposisi unsur sampel dengan menggunakan EDS (Gambar 5a) menunjukkan serat kulit rotan dominan unsur C dan O dengan persen massa C = 47,50 % dan O = 46,03 % dan sisanya adalah unsur makro dan mikro dinding sel batang yang diserap dari unsur hara tanah yaitu Mg, S, Si, Ca, Cl, Cu dan K



(A)



Gambar 5. SEM- EDS Selulosa kulit Rotan.

Karakterisasi struktur kristal dengan menggunakan XRD (Gambar 6), menunjukkan bahwa selulosa kulit rotan memiliki struktur kristal pada 3 (puncak) tertinggi di $2\theta = 15,9, 21,9$ dan $28,2$ dan beberapa puncak yang terlihat amorf. Jika dibandingkan dengan *fiber glass* derajat

kristalinitas serat alam ini tergolong rendah, hal ini disebabkan kandungan kulit rotan akan holoselulosa (71,49%), lignin (24,41%), tanin (8,14%) dan pati (19,62%) serta ukuran serat alam yang tidak seragam dengan kekuatan yang sangat dipengaruhi oleh faktor usia (organik). Sementara itu

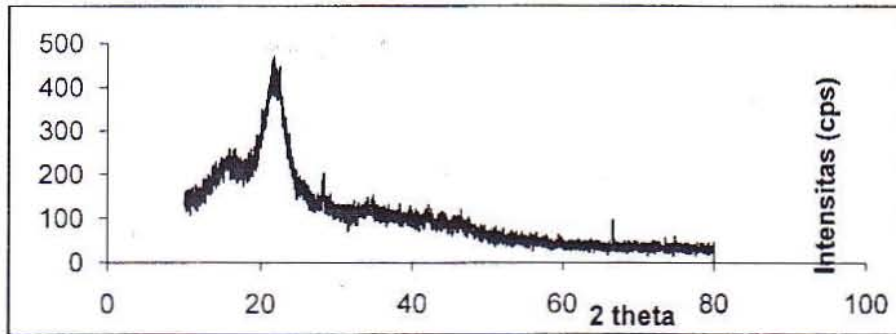
dengan komposisi kimia tertentu sehingga sifat dan ukurannya yang relatif seragam dan kekuatan serat dapat diupayakan sama sepanjang serat (Schwartz, 1984). Dari perhitungan dengan Metode Scherer (Persamaan 1 dan 2) dihasilkan ACS = 29130,42 Å dan $\eta = 0,94 \times 10^{-3}$ (Tabel 3).

Hasil uji densitas dengan menggunakan prinsip archimedes, dimana

akan mengalami gaya keatas (F_{arc}) yang besarnya sama dengan berat fluida yang dipindahkan (W') dengan persamaan :

$$W' = W - F_{arc} \quad [3]$$

Dihasilkan serat kulit rotan memiliki berat jenis 0,58 yang lebih rendah daripada *fiber glass* (2,44). Hal ini akan membawa dampak efisiensi energi pada aplikasi kompositnya.



Gambar 6. XRD Selulosa Kulit Rotan

Tabel 3. Data Reflection Bragg, ACS dan regangan mikro komposit PP + FG

Peak	2θ	FWHM (B)		B cos θ	sin θ	ACS (Å)	Strain (η)
		(2θ°)	(radian)				
Peak 1	15,908	0,478	0,00831	0,00083	0,99500	29130,42	0,94 x 10 ⁻³
Peak 2	21,973	0,947	0,01647	0,00014	0,99995		
Peak 3	28,263	0,362	0,00629	3,569E-05	0,99998		

KESIMPULAN

Pemisahan serat dalam kondisi optimal ($t_F = 10$ hari ; $V_F = 15$ ml) menjamin sifat dan kandungan asli serat dapat dipertahankan. Ekstraksi selulosa kulit rotan dengan metoda fermentasi *Aspergillus niger* dapat menghasilkan enzim yang dapat menghancurkan jaringan tanaman non selulosa dan dapat memisahkan bahan penyusun serat dari jaringan parenkim, xilem serta jaringan epidermis dengan hasil long dan *short fiber* pada rendemen mencapai optimum 60,8%.

Hasil karakterisasi menggunakan XRD, SEM-EDS dan uji densitas menunjukkan bahwa selulosa kulit rotan memiliki struktur kristal pada sudut 0-30° dengan struktur mikro permukaan berpori, antara monomer satu dengan lainnya tidak terputus diselimuti lignin , komposisi fiber

C = 47,5% O = 46,03%, dan berat jenis (0,58) yang cukup baik untuk menggantikan *fiber glass* sebagai filler pada biokomposit.

DAFTAR PUSTAKA

- Arbelaiz A, Fernández B, Ramos JA, Retegui A, Llano-Ponte R, Mondragon I (2005). Mechanical properties of short flax fibre bundle/polypropylene composites: influence of matrix/fibre modification, fibre content, water uptake and recycling. *Composites Science and Technology* 65 (10), 1582–1592.
- Belgacem MN, Bataille P, Sapiaha S (1994). Effect of corona