

# **PENINGKATAN KUALITAS MI INSTAN SAGU MELALUI MODIFIKASI *HEAT MOISTURE TREATMENT* (HMT)**

Sugiyono, Ridwan Thahir, Feri Kusnandar,  
Endang Yuli Purwani, Dian Herawati

Institut Pertanian Bogor  
dan  
Balai Besar Litbang Pascapanen Pertanian

# PENDAHULUAN

- Lahan sagu di Indonesia terluas di dunia (1.4 juta hektar dari 2.2 juta hektar lahan sagu dunia) (Flach, 1997)
- Sumber karbohidrat (pati) potensial
- Sarana diversifikasi pangan pokok

**Pengembangan mi instan berbahan baku sagu**

## Pengembangan Mi Instan Sagu

- **Pati sagu alami mempunyai keterbatasan untuk dapat dikembangkan sebagai bahan baku mi**
- **Berdasarkan penelitian tahun I diketahui bahwa:**
  1. Teknik HMT dapat meningkatkan sifat fungsional pati sagu
  2. Aplikasi pati sagu termodifikasi HMT sebagai pensubstitusi pati sagu alami dapat meningkatkan kualitas mi sagu

# TUJUAN

- Melakukan optimasi proses untuk memproduksi pati sagu termodifikasi secara fisik dengan teknik HMT.
- Optimasi formulasi dan identifikasi tahap kritis proses produksi mi instan sagu termodifikasi HMT.

# BAHAN DAN METODE

## Bahan

- Pati sagu yepha hungleu asal Papua dan pati sagu asal Sukabumi
- Bahan lain untuk produksi mi maupun analisis

## Alat

- Oven pemanas
- *Multifunctional noodle machine*
- *Molen dryer*
- Brabender amylograph
- Texture analyzer
- Mikroskop polarisasi
- Alat pendukung produksi maupun analisis

## Tempat

- Laboratorium IPB (Seafast Center dan Dep. ITP)
- Laboratorium di Balai Besar Litbang Pascapanen Pertanian

# Tahapan Penelitian

## ■ **Modifikasi HMT (Purwani et al., 2006)**

- ✓ Kondisi modifikasi HMT (110, 120, 150°C; 2, 4, 8 jam)
- ✓ Karakterisasi pati sagu termodifikasi HMT
  - Karakteristik pasta
  - *Swelling volume*
  - Sineresis
  - Kelarutan
  - Kekuatan gel
  - *Freeze-thaw stability*
  - Kadar air
  - Kadar pati
  - Proporsi amilosa/amilopektin

## ■ **Produksi mi instan sagu termodifikasi HMT**

- ✓ Substitusi pati termodifikasi HMT
- ✓ Karakterisasi mi yang diperoleh

---

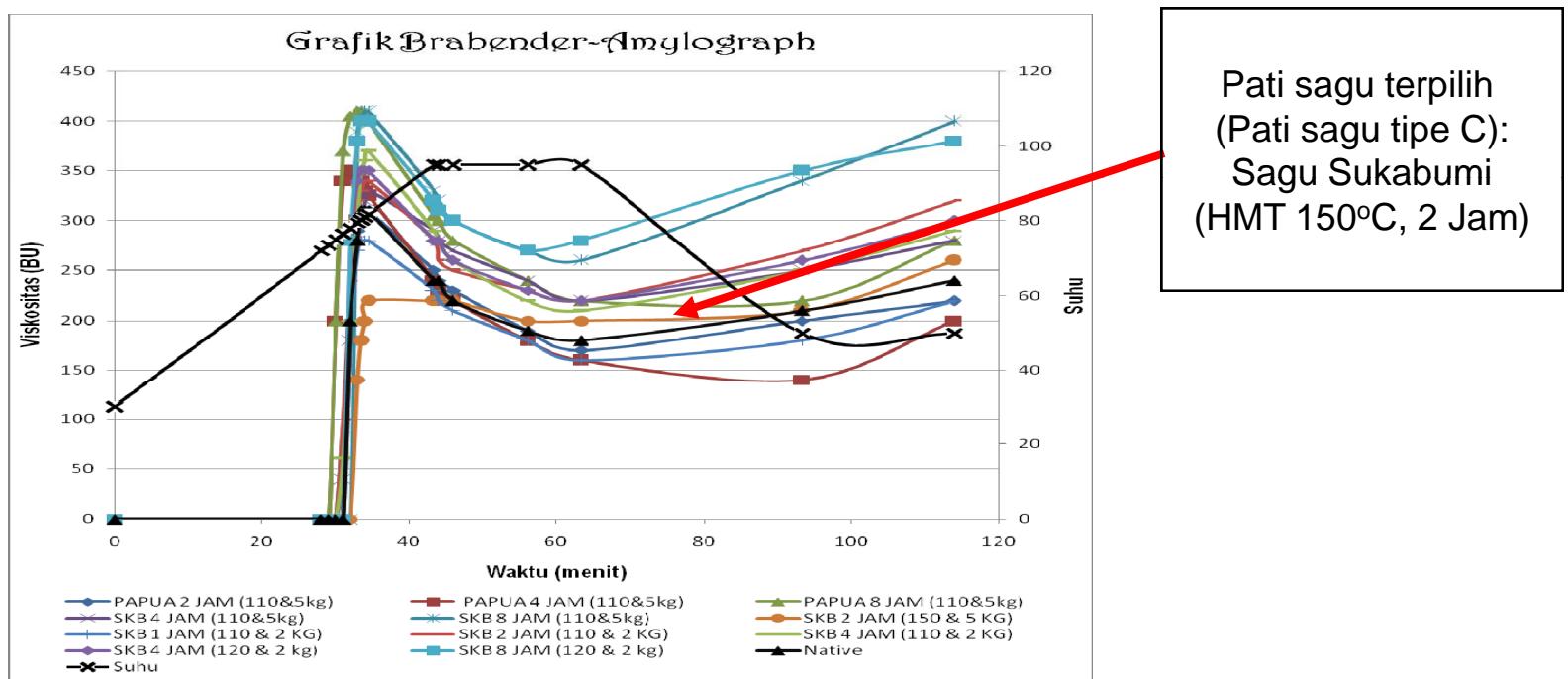
## ◎ Prosedur karakterisasi sifat fisiko-kimia pati sagu

- Pasta pati dengan brabender amylograph (Wattanachant *et al.*, 2002; Chen, 2003)
- Kandungan pati, amilosa dan amilopektin (Apriyantono *et al.*, 1989; Riley *et al.*, 2006)
- *Swelling volume* dan kelarutan (Collado and Corke, 1999; Singh *et al.*, 2005)
- %*Sineresis* (Wattanachant *et al.*, 2003)
- Kekuatan gel (Wattanachant *et al.*, 2002)

- Prosedur analisis mi (Chen, 2003; Purwani *et al.*, 2006; Codex Stan 249-2006)
  - Kadar air
  - Sifat fisik (texture analyzer)
  - Waktu rehidrasi
  - Susut masak
  - Pertambahan berat rehidrasi
  - Analisis organoleptik

# HASIL DAN PEMBAHASAN

- Karakteristik pasta pati termodifikasi HMT (kombinasi suhu dan waktu)



## Karakteristik fisik lain dari pati termodifikasi HMT

Pati sagu	Sineresis (%)	<i>Swelling volume</i> (%)	Pati tidak membentuk gel (%)		
			Terlarut	Tersuspensi	Total
Papua alami	$32.15 \pm 3.71$	$6.1 \pm 0.6$	$1.29 \pm 0.11^a$	$8.04 \pm 0.11^a$	9.33
Papua HMT	$8.83 \pm 2.66$	$29.76 \pm 2.0$	$0.30 \pm 0.22$	$2.61 \pm 1.44$	2.91
Sukabumi alami	$16.65 \pm 2.67$	$19.33 \pm 1.5$	$1.7 \pm 0.16$	$8.54 \pm 2.66$	10.24
Sukabumi HMT	$29.33 \pm 0.29$	$17.00 \pm 0.09$	$15.45 \pm 0.05$	$1.92 \pm 1.99$	17.37

## Kandungan pati, amilosa dan amilopektin pati termodifikasi HMT

Pati sagu	Pati (% bk)	Amilosa (% bk)	Amilopektin (% bk)
Papua alami	$88.32 \pm 0.38$	$41.34 \pm 0.36$	$46.97 \pm 0.74$
Papua HMT	$83.06 \pm 0.45$	$20.57 \pm 0.01$	$62.48 \pm 0.44$
Sukabumi alami	$86.90 \pm 0.76$	$27.22 \pm 0.01$	$59.68 \pm 0.75$
Sukabumi HMT	$80.48 \pm 0.08$	$24.23 \pm 0.02$	$56.24 \pm 0.05$



## Produksi mi sagu termodifikasi HMT

- Tahapan kritis : pengadonan dan pengukusan
- Pengadonan pada kadar air 28%
- Pengukusan pada  $90^{\circ}\text{C}$  selama 2 menit

## ◎ Pengaruh substitusi pati termodifikasi HMT

Formula (Pati alami:pati HMT)	Waktu pemasakan (menit)	Berat rehidrasi (%)	KPAP (%)
Alami 100%	$6.2 \pm 0.4^c$	$248.73 \pm 6.18^a$	$12.65 \pm 4.49^a$
Alami 75%, HMT 25%	$5.5 \pm 0.0^b$	$259.82 \pm 21.14^a$	$12.67 \pm 6.98^a$
Alami 50%, HMT 50%	$4.5 \pm 0.0^a$	$264.79 \pm 10.10^a$	$15.68 \pm 0.30^a$

Keterangan: Nilai yang diikuti oleh huruf yang berbeda pada kolom yang sama berbeda nyata pada uji duncan ( $P<0.05$ )

## ◎ Pengaruh substitusi pati termodifikasi HMT

Parameter	Formulasi mi sagu		
	Pati sagu alami 100%	Pati sagu alami 75%:HMT 25%	Pati sagu alami 50%:HMT 50%
Kekerasan (gf)	<b>986.5 ± 168.4<sup>a</sup></b>	<b>891.6 ± 211.5<sup>a</sup></b>	<b>1481.25 ± 218.9<sup>b</sup></b>
Elastisitas	<b>0.72 ± 0.04<sup>b</sup></b>	<b>0.56 ± 0.08<sup>a</sup></b>	<b>0.67 ± 0.01<sup>b</sup></b>
Daya Kohesif	<b>0.44 ± 0.15<sup>a</sup></b>	<b>0.47 ± 0.06<sup>a</sup></b>	<b>0.40 ± 0.02<sup>a</sup></b>
Kelengketan (gf)	<b>-48.5 ± 15.2<sup>a</sup></b>	<b>-53.1 ± 16.6<sup>a</sup></b>	<b>-95.4 ± 38.1<sup>a</sup></b>

Keterangan:

Nilai yang diikuti oleh huruf yang berbeda pada baris yang sama berbeda nyata pada uji duncan ( $P<0.05$ )

## ◎ Uji kesukaan (organoleptik)

Parameter	Pati sagu alami 100%	Pati sagu alami 75% : pati sagu termodifikasi HMT 25%	Pati sagu alami 50% : pati sagu termodifikasi HMT 50%
Kekerasan	2,63 <sup>a</sup>	3,23 <sup>b</sup>	3,60 <sup>b</sup>
Kelengketan	2,37 <sup>a</sup>	3,00 <sup>b</sup>	3,37 <sup>b</sup>
Kekenyalan	3,17	3,43	3,53
<i>Overall</i>	2,63 <sup>a</sup>	2,97 <sup>a</sup>	3,60 <sup>b</sup>



## ◎ Pengaruh substitusi pati termodifikasi HMT

100% pati sagu alami

50% pati sagu alami dan  
50% pati HMT pH netral

- Dapat diekstrusi dengan mudah
- Untaianbihun seragam

## ■ Karakteristik mi sagu yang disubstitusi pati termodifikasi HMT

- Lebih mudah diproduksi
- Waktu rehidrasi 4.5 menit
- Kelengketan menurun

## Komposisi kimia mi sagu 50% HMT

Analisis Proksimat	Konsentrasi (bb) (%)	Konsentrasi (bk) (%)
Air	$11.84 \pm 0.16$	$13.43 \pm 0.20$
Abu	$0.40 \pm 0.02$	$0.45 \pm 0.02$
Protein	$3.78 \pm 0.04$	$4.29 \pm 0.05$
Lemak	$0.75 \pm 0.12$	$0.86 \pm 0.14$
Karbohidrat	83.23	94.40

## Karakteristik fisik mi sagu 50% HMT

Parameter	Nilai
Waktu rehidrasi (menit)	$4.5 \pm 0.00$
Berat rehidrasi (%)	$363,02 \pm 10,91$
KPAP (%)	$2.28 \pm 0.04$

## Tekstur mi sagu 50% HMT

Parameter	Nilai
Kekerasan (gf)	$1280.7 \pm 673.3$
Elastisitas	$1.00 \pm 0.00$
Daya Kohesif	$0.77 \pm 0.20$
Kelengketan (gf)	$-2.9 \pm 4.1$

## SIMPULAN DAN SARAN

### ❖ Simpulan

- ❑ Modifikasi HMT pati Sukabumi : suhu 150°C, kadar air 28%, waktu 2 jam dan pH netral (7).
- ❑ Titik kritis produksi mi sagu : tahap pengadonan dan pengukusan.
- ❑ Formula mi sagu terbaik menggunakan pati sagu alami dan pati sagu termodifikasi HMT dengan perbandingan 1 : 1.

---

## ❖ Saran

- ⦿ Untuk mengetahui mekanisme perubahan pati sagu termodifikasi HMT diperlukan analisis lanjut mengenai bentuk granula dengan SEM (*Scanning electron microscopy*), diffraksi sinar x dan fraksinasi dengan GPC (*Gel Permeation Chromatography*).

# Terima Kasih