



PERANCANGAN GOOD MANUFACTURING PRACTICE (GMP) UNTUK PENINGKATAN PENERAPAN STANDAR LAIK HIGIENE SANITASI (SLHS) PADA UMK XYZ

MUHAMMAD BIAN WAHYU NUGROHO



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI PERTANIAN
FAKULTAS TEKNIK DAN TEKNOLOGI
INSTITUT PERTANIAN BOGOR
BOGOR
2026**



@Hak cipta milik IPB University

Hak Cipta Dilindungi Undang-undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB University.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB University.



PERNYATAAN MENGENAI TUGAS AKHIR DAN SUMBER INFORMASI SERTA PELIMPAHAN HAK CIPTA

Dengan ini saya menyatakan bahwa tugas akhir dengan judul “Perancangan Good Manufacturing Practice (GMP) untuk Peningkatan Penerapan Standar Laik Higiene Sanitasi (SLHS) pada UMK XYZ” adalah karya saya dengan arahan dari dosen pembimbing dan belum diajukan dalam bentuk apa pun kepada perguruan tinggi mana pun. Sumber informasi yang berasal atau dikutip dari karya yang diterbitkan maupun tidak diterbitkan dari penulis lain telah disebutkan dalam teks dan dicantumkan dalam Daftar Pustaka di bagian akhir tugas akhir ini.

Dengan ini saya melimpahkan hak cipta dari karya tulis saya kepada Institut Pertanian Bogor.

Bogor, Juli 2026

Muhammad Bian Wahyu Nugroho
F3401221021



ABSTRAK

MUHAMMAD BIAN WAHYU NUGROHO. Perancangan Good Manufacturing Practice (GMP) untuk Peningkatan Penerapan Standar Laik Higiene Sanitasi (SLHS) pada UMK XYZ. Dibimbing oleh SAPTA RAHARJA dan ONO SUPARNO.

UMK XYZ sebagai usaha jasa boga perlu menerapkan higiene sanitasi dan keamanan pangan secara konsisten, namun pedoman *Good Manufacturing Practice* (GMP) yang terdokumentasi belum tersedia. Penelitian ini bertujuan mengidentifikasi tingkat penerapan higiene sanitasi UMK XYZ, menyusun manual GMP sebagai pedoman penerapan higiene sanitasi dan keamanan pangan, serta mengevaluasi hasil simulasi penerapannya terhadap peningkatan skor inspeksi. Metode meliputi pengumpulan data primer dan sekunder, *gap analysis* menggunakan Formulir Inspeksi Kesehatan Lingkungan berdasarkan Peraturan Menteri Kesehatan Nomor 17 Tahun 2024, penentuan rekomendasi perbaikan, dan penyusunan dokumen GMP. Skor Total Inspeksi awal sebesar 61,37%, dengan kesesuaian terendah pada keselamatan dan kesehatan kerja (16,67%) serta area dapur (48,91%), sehingga UMK belum memenuhi syarat SLHS yang mensyaratkan skor minimal 80%. Disusun GMP berisi satu dokumen manual, delapan SOP, dua Instruksi Kerja, lima Form Monitoring, dan dua Checklist. Simulasi penerapannya meningkatkan Skor Total Inspeksi menjadi 82,70%, melampaui ambang SLHS dan mendukung kesiapan UMK XYZ memperoleh sertifikasi.

Kata kunci: *gap analysis*, GMP, higiene sanitasi, UMK, SLHS



ABSTRACT

MUHAMMAD BIAN WAHYU NUGROHO. Design of Good Manufacturing Practice (GMP) to Improve the Implementation of Hygiene and Sanitation Eligibility Standards (SLHS) at XYZ MSE. Supervised by SAPTA RAHARJA AND ONO SUPARNO.

XYZ MSE must consistently implement hygiene, sanitation, and food safety, yet a documented Good Manufacturing Practice (GMP) manual was not yet available. This study aimed to identify the level of hygiene and sanitation implementation, develop a GMP manual as a guideline for hygiene sanitation and food safety, and evaluate the simulated effect of its implementation on the inspection score. Methods included data collection and gap analysis using the Environmental Health Inspection Form based on Regulation of the Minister of Health Number 17 of 2024, and preparation of GMP documents. The initial Total Inspection Score was 61.37%, with the lowest compliance in occupational health and safety (16.67%) and the kitchen area (48.91%), below the SLHS requirement of 80%. A GMP manual was developed, comprising one manual, eight SOPs, two Work Instructions, five Monitoring Forms, and two Checklists. Simulated implementation raised the score to 82.70%, supporting XYZ MSE's readiness for SLHS certification.

Keywords: gap analysis, GMP, hygiene sanitation, XYZ MSE, SLHS.



@Hak cipta milik IPB University

Hak Cipta Dilindungi Undang-undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB University.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB University.

PERANCANGAN GOOD MANUFACTURING PRACTICE (GMP) UNTUK PENINGKATAN PENERAPAN STANDAR LAIK HIGIENE SANITASI (SLHS) PADA UMK XYZ

MUHAMMAD BIAN WAHYU NUGROHO

Tugas Akhir
sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar
Sarjana Teknik pada
Program Studi Teknik Industri Pertanian

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI PERTANIAN
FAKULTAS TEKNIK DAN TEKNOLOGI
INSTITUT PERTANIAN BOGOR
BOGOR
2026**



@Hak cipta milik IPB University

IPB University

IPB University
— Bogor Indonesia —



Hak Cipta Dilindungi Undang-undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB University.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB University.

Tim Penguji pada Ujian Tugas Akhir:
1. Dr. Dwi Setyaningsih, S.TP., M.Si.

Perpustakaan IPB University



@Hak cipta milik IPB University

Hak Cipta Dilindungi Undang-undang

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar IPB University.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin IPB University.



Judul Tugas Akhir : Perancangan Good Manufacturing Practice (GMP) untuk
Peningkatan Penerapan Standar Laik Higiene Sanitasi
(SLHS) pada UMK XYZ
Nama : Muhammad Bian Wahyu Nugroho
NIM : F3401221021

@Hak cipta milik IPB University

Disetujui oleh

Pembimbing 1:

Dr. Ir. Sapta Raharja, D.E.A.

Pembimbing 2:

Prof. Dr. Ir. Ono Suparno, S.TP., M.T.

Diketahui oleh

Ketua Program Studi Teknik Industri Pertanian:

Prof. Dr. Ir. Ono Suparno, S.TP., M.T.

NIP 197212031997021001

Tanggal Ujian:
22 Juli 2026

Tanggal Lulus:
(...)



PRAKATA

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Allah subhanaahu wa ta'ala atas segala karunia-Nya sehingga karya ilmiah ini berhasil diselesaikan. Tema yang dipilih dalam penelitian yang dilaksanakan sejak bulan Maret 2026 sampai bulan Juli 2026 dengan judul “Perancangan Good Manufacturing Practice (GMP) untuk Peningkatan Penerapan Standar Laik Higiene Sanitasi (SLHS) pada UMK XYZ”

Terima kasih penulis ucapkan sebesar-besarnya kepada:

1. Ayah Haris Surindro, Ibu Retno Tri Rahayu, Kakak Syahda Syifa Amina, dan Adik Muhammad Danish yang selalu menjadi rumah bagi penulis, yang tidak pernah berhenti memberikan doa, kasih sayang, dukungan, dan semangat dalam setiap langkah penulis hingga dapat menyelesaikan pendidikan ini.
2. Dr. Ir. Sapta Raharja, D.E.A., Prof. Dr. Ono Suparno, S.TP., M.T., Prof. Dr. Ir. Hartisari Hardjomidjojo, D.E.A., dan Dr. Ir. Muslich, M.Si. selaku dosen pembimbing yang telah dengan sabar memberikan bimbingan, arahan, dukungan, serta masukan kepada penulis selama pelaksanaan penelitian hingga penyusunan tugas akhir ini.
3. Seluruh dosen, Tendik, Teknisi, Laboran serta staf UPT Departemen TIN yang telah membantu dalam selama menjalani Pendidikan di IPB.
4. RD. Perdana Kusuma dan Fariyah Malvalena selaku teman seperjuangan dalam satu proyek penelitian dan satu bimbingan yang telah menemani proses penelitian, berdiskusi, saling membantu selama penelitian dan penyusunan tugas akhir ini.
5. Seluruh teman serta TIN 59 penulis yang telah memberikan bantuan, dukungan, dan kebersamaan.
6. Semua pihak lain yang tidak dapat penulis sebutkan satu per satu yang telah memberikan dukungan dan doa dalam penyelesaian tugas akhir ini.
7. Semoga karya ilmiah ini bermanfaat bagi pihak yang membutuhkan dan bagi kemajuan ilmu pengetahuan.

Bogor, Juli 2026

Muhammad Bian Wahyu Nugroho



DAFTAR ISI

DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xi
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan	2
1.4 Manfaat	2
TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 Sistem Manajemen Keamanan Pangan	4
2.2 <i>Good Manufacturing Practice</i> (GMP)	4
2.3 UMK	5
2.4 Sertifikat Laik Higiene Sanitasi (SLHS)	5
2.5 Nasi Jamblang	7
METODE	8
3.1 Waktu dan Tempat	8
3.2 Alat dan Bahan	8
3.3 Prosedur Kerja	8
HASIL DAN PEMBAHASAN	12
4.1 Gambaran Umum UMK XYZ	12
4.2 Identifikasi Persyaratan	13
4.3 Evaluasi Penerapan Standar SLHS	14
4.4 Perbaikan Penerapan Standar SLHS	19
4.5 Penyusunan Dokumen GMP	21
4.6 Simulasi Penerapan GMP	25
4.7 Validasi	29
SIMPULAN DAN SARAN	30
5.1 Simpulan	30
5.2 Saran	30
DAFTAR PUSTAKA	31
LAMPIRAN	33
RIWAYAT HIDUP	83

DAFTAR TABEL

1	Ruang lingkup penilaian higiene sanitasi restoran	9
2	Hasil evaluasi Standar SLHS Restoran	15
3	Rekomendasi perbaikan	20
4	Profil UMK XYZ	22
5	Panduan SOP	25
6	Temuan Ketidaksesuaian dan Rekomendasi Perbaikannya	25
7	Hasil Simulasi Penerapan SOP	28

DAFTAR GAMBAR

1	Area Luar UMK XYZ	16
2	Area Pelayanan Konsumen	17
3	Lantai kotor	18
4	Dinding kotor dan retak	18
5	Dapur berantakan	18
6	Pangan matang tidak dijaga pada suhu $>60^{\circ}\text{C}$	19
7	Peta lokasi UMK XYZ	22
8	Denah bangunan UMK XYZ perbaikan	23
9	Daftar Paket Menu UMK XYZ	24

DAFTAR LAMPIRAN

1	Formulir <i>checklist</i> IKL Restoran	34
2	Kapasitas ruang makan rumah makan XYZ	43
3	Manual <i>Good Manufacturing Practice</i> (GMP) XYZ	44
4	Dokumen SOP, Form Monitoring, dan Checklist Harian XYZ.	58
5	Rincian perhitungan simulasi penerapan rekomendasi perbaikan terhadap skor ketidaksesuaian	81