

**PENYUSUNAN DAN PENGUJIAN MODEL PENDUGAAN  
KONSENTRASI O<sub>2</sub> DAN CO<sub>2</sub> DALAM KEMASAN MODIFIED  
ATMOSPHERE SAYURAN TROPIKA**

*Development and Validation of Prediction Model for O<sub>2</sub> and CO<sub>2</sub>  
Concentration of Fresh Vegetables under Modified Atmosphere  
Packaging*

Sutrisno<sup>1</sup>, Ferry R. Yuda Y.P<sup>2</sup>

**ABSTRACT**

*A mathematical model was developed to predict O<sub>2</sub> and CO<sub>2</sub> gaseous concentration for fresh vegetables under modified atmosphere packaging. Mathematical models were developed by assumption that the sides basin packing is permeable and the bottom package is impermeable.*

*Verification of the model were done by using the experimental data of red chilli, carrot and tomato, the models were generally significant enough to predict the gaseous condition of inside package for fresh vegetable products under MAP.*

Key words: MAP, prediction models, shelf life, permeabilitas, laju respirasi.

**PENDAHULUAN**

*Modified Atmosphere Packaging* (MAP) adalah salah satu cara pengemasan untuk mengatur faktor-faktor lingkungan yang berpengaruh terhadap kegiatan metabolik dan fisiologik komoditas yang disimpan. MAP dilakukan dengan mengatur komposisi udara di sekitar bahan sehingga berbeda dengan komposisi udara atmosfer dalam rangka menghambat proses metaboliknya sehingga umur simpan komoditas dapat diperpanjang.

Perancangan kemasan dengan menggunakan film dan kemasan wadah juga telah dilakukan. Kemasan wadah yang digunakan saat ini banyak menggunakan plastik dan styrofoam.

Dalam perancangannya, kemasan wadah ini juga harus dipertimbangkan terutama apakah sifat permeabilitas memang ada, karena akan mempengaruhi kondisi penyimpanan yang diinginkan.

Salah satu pengemasan yang sudah sering dilakukan adalah dengan plastik film. Menurut Smock (1979) didalam Yang Yang *et ai.* (1986)

---

<sup>1</sup> Staff Pengajar Jurusan Teknik Pertanian IPB  
Alumnus Jurusan Teknik Pertanian, FATETA-IPB

penggunaan film plastik sebagai bahan kemasan buah-buahan dan sayuran yang mudah rusak, akan dapat memperpanjang daya simpannya. Film kemasan ini akan memberikan lingkungan yang berbeda pada buah dan sayuran yang disimpan. Hal ini disebabkan laju perembesan  $O_2$  ke dalam kemasan dan  $CO_2$  ke luar kemasan sebagai akibat kegiatan respirasi bahan. Plastik film ini juga akan memberikan perlindungan terhadap kehilangan air sehingga produk yang dikemas masih terlihat segar.

Menurut Kader and Morris (1977) dalam Yang Yang *et al.* (1986), pengemasan buah dalam film permeabel merupakan sistem dinamik yang meliputi dua proses yang terjadi secara simultan, yakni proses pernapasan dan perembesan gas keluar atau kedalam kemasan. Oksigen secara terus menerus digunakan oleh buah untuk kegiatan pernapasannya yang akan menghasilkan  $CO_2$ ,  $H_2O$ , dan energi panas. Sehingga, akan terjadi perbedaan konsentrasi antara bagian dalam dan luar kemasan yang mengakibatkan perembesan  $O_2$  kedalam kemasan. Konsentrasi  $CO_2$  pada saat yang bersamaan akan semakin bertambah dan mulai merembes keluar kemasan.

Castro *et al.* (1994) mengemukakan bahwa laju respirasi dipengaruhi oleh konsentrasi  $O_2$  dan suhu. Pengaruh konsentrasi pada laju respirasi  $O_2$  menjadi lebih tinggi pada suhu  $25^\circ C$  daripada  $0^\circ C$ . Laju respirasi pada suhu  $25^\circ C$  setelah 24 jam bertambah dari 20 menjadi 30 ml  $O_2/kg$  jam (bertambah 50%) ketika konsentrasi  $O_2$  ditambah dari 5% menjadi 21%.

Pada penelitian yang dilakukan oleh Gunadnya (1993) memperlihatkan bahwa semakin tinggi suhu maka semakin besar nilai koefisien permeabilitas. Disamping itu suhu penyimpanan juga mempengaruhi cepat atau lambatnya laju respirasi produk. Gunadnya (1993) mengemukakan dengan makin bertambahnya suhu, laju konsumsi  $O_2$  dan produksi  $CO_2$  salak semakin bertambah.

Menurut Brown (1992) sifat bahan kaca dan logam adalah tidak permeabel terhadap gas, transparan, tahan terhadap panas, dan kaku. PVC, acrylic, dan polystyrene ternyata mempunyai sifat melewatkan gas dengan koefisien permeabilitas tertentu.

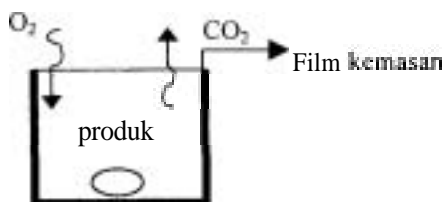
Penelitian ini bertujuan untuk menyusun model matematik pendugaan konsentrasi gas  $O_2$  dan  $CO_2$  di dalam kemasan MA serta mengujinya dengan beberapa produk sayur-sayuran.

## PENDEKATAN TEORITIS

Pengukuran  $O_2$  dan  $CO_2$  sangat penting untuk menentukan total respirasi selama proses penyimpanan, walaupun pengukuran ini tidaklah mudah untuk dilakukan karena keterbatasan fungsi alat dan teknik yang digunakan. Teknik pendugaan konsumsi  $O_2$  dan produksi  $CO_2$  telah banyak dikembangkan dengan membuat model matematika. Model matematika disusun berdasarkan kondisi pengemasan dari produk sehingga prediksi yang dilakukan menggunakan model tersebut diharapkan mendekati hasil yang sebenarnya.

Model pendugaan konsentrasi  $O_2$  dan  $CO_2$  juga telah dibuat oleh

Edmond *et al.* (1991) yang mengikuti hukum Fick's dan persamaan Geankoplis (1983) sebagai berikut:



Gambar 1. Model pertukaran gas pada film kemasan

1. Perubahan konsentrasi O<sub>2</sub> terhadap waktu dalam kemasan

$$\frac{dy}{dt} = \frac{A_f K_f (y\alpha - y)}{VE_f} - \frac{WR_y}{V} \quad (1)$$

2. Perubahan konsentrasi CO<sub>2</sub> terhadap waktu dalam kemasan

$$\frac{dz}{dt} = \frac{A_f K_f (z\alpha - z)}{VE_f} + \frac{WR_z}{V} \quad (2)$$

dengan memasukkan :

$$K_f^* = \frac{A_f K_f}{E_f}$$

Kf\* = permeabilitas efektif film (m<sup>3</sup>/jam)

## METODOLOGI PENELITIAN

### Waktu Dan Tempat

Penelitian dilakukan di Laboratorium Teknik Pengolahan Pangan dan Hasil Pertanian, Jurusan Teknik Pertanian, Institut Pertanian Bogor, yang dilakukan mulai bulan April hingga bulan Juli 1998.

### Alat Dan Bahan

Alat yang digunakan dalam penelitian ini adalah 1 (satu) unit *Personal*

*Computer IBM Compatible*. Software yang akan dipergunakan untuk penyusunan program pendugaan adalah *Microsoft Visual Basic 4.0*. Bahan yang dipergunakan adalah data perubahan konsentrasi O<sub>2</sub> dan CO<sub>2</sub> dari Cabe Merah, tomat, dan wortel dalam kemasan modified atmosphere hasil percobaan Zulkarnain (1997), Rusmono (1989), dan Sonny (1997).

## Metode Penelitian

Penelitian dilakukan dengan tahapan sebagai berikut : (i) penyusunan model matematika, (ii) pembuatan program komputer, dan (iii) verifikasi model pendugaan dengan hasil percobaan

### 1. Model Pendugaan Konsentrasi O<sub>2</sub> dan CO<sub>2</sub>

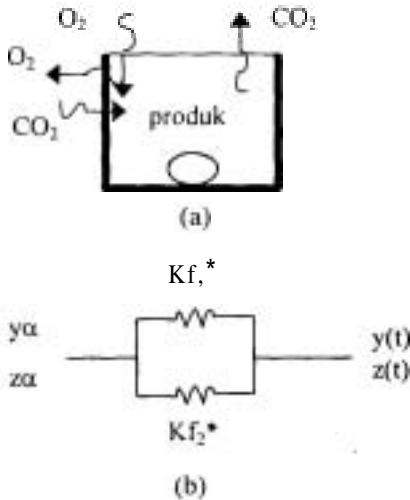
Dalam penyusunan model pendugaan perubahan konsentrasi O<sub>2</sub> dan CO<sub>2</sub> digunakan persamaan yang merupakan hasil modifikasi dari persamaan yang dikemukakan oleh Edmond *et al.* (1991), yaitu persamaan 1 dan 2.

Asumsi yang digunakan pada persamaan pendugaan adalah :

- a. Pertukaran gas terjadi hanya pada film kemasan dan dinding-dinding wadah kemasan (apabila digunakan wadah) sedangkan alas wadah kemasan kedap.
- b. Perubahan suhu penyimpanan tidak mempengaruhi sifat permeabilitas wadah kemasan yang bersifat rigid atau kaku
- c. Kondisi penyimpanan dari kemasan adalah steady state
- d. Kemasan dalam keadaan baik (tidak rusak)
- e. Seluruh permukaan produk mengalami respirasi

f. Laju respirasi tidak berdasarkan fungsi suhu

Dari beberapa asumsi di atas maka model pertukaran gas yang terjadi untuk penyusunan model pen-



Gambar 2. Model pertukaran gas dari dan ke dalam kemasan  
(a). skema kemasan  
(b). analogi resistansi model

dugaan diilustrasikan pada Gambar 2.

Untuk nilai koefisien permeabilitas film kemasan dan ketebalan film diambil dari beberapa literatur seperti terdapat pada Tabel 1.

### 2. Program Komputer

Program komputer dibuat dengan *Microsoft Visual Basic* 4.0, menggunakan beberapa parameter input yang diambil dari penelitian-penelitian yang telah dilakukan oleh Zulkarnain (1997), Sonny (1997), dan Rusmono (1989).

### 3. Verifikasi Hasil Pendugaan

Hasil pendugaan akan diuji dengan menggunakan uji kebebasan-

suai yaitu dengan uji khi-kuadrat. Masing-masing hasil pendugaan akan diuji pada beberapa taraf nyata dengan asumsi Ho : sebaran hasil pendugaan seragam dengan percobaan. Apabila nilai  $\chi^2$  hitung lebih besar daripada  $\chi^2$  tabel pada suatu taraf nyata maka asumsi Ho ditolak selainnya Ho diterima.

## HASIL DAN PEMBAHASAN

### Model Pendugaan Konsentrasi O<sub>2</sub> dan CO<sub>2</sub>

Penyusunan model pendugaan konsentrasi O<sub>2</sub> dan CO<sub>2</sub> dilakukan berdasarkan pertukaran gas dari film kemasan dan wadah (Gambar 2), yang merupakan sistem paralel, sehingga peristiwa pertukaran gas pada film kemasan dan wadah terjadi secara bersamaan. Dengan demikian analogi pendekatannya dapat disamakan pada perhitungan resistansi pada listrik. Disamping itu model dikembangkan berdasarkan asumsi-asumsi yang telah dibuat terdahulu.

Hasil akhir persamaan pendugaan yang disusun sebagai berikut :

#### 1. Perubahan Konsentrasi O<sub>2</sub>

a. Perubahan konsentrasi O<sub>2</sub> akibat kemasan film

$$\frac{dy}{dt} = \frac{A_{f1} K_{f1} (y\alpha - y)}{VE_{f1}} \dots (3)$$

b. Perubahan konsentrasi O<sub>2</sub> akibat wadah kemasan

$$\frac{dy}{dt} = \frac{A_{f2} K_{f2} (y\alpha - y)}{VE_{f2}} \dots (4)$$

c. Perubahan konsentrasi O<sub>2</sub> oleh laju respirasi produk

$$\frac{dy}{dt} = \frac{WR_p}{V} \dots (5)$$

Tanda minus berarti berkurangnya konsentrasi O<sub>2</sub> akibat digunakan untuk pernapasan oleh produk.

Dari ketiga persamaan di atas maka dalam satu sistem pengemasan, perubahan konsentrasi O<sub>2</sub> adalah penjumlahan ketiga persamaan tersebut sesuai pendapat Fishman *et al.* (1996) pada sistem paralel sehingga persamaan menjadi

$$K_j^* = \frac{A_j K_j}{El}$$

$$\frac{dy}{dt} = \frac{(K_{j1}^* + K_{j2}^*)(y_a - y)}{V} - \frac{WR_y}{V} \quad (6)$$

Dengan menggunakan metode pengintegralan maka akan diperoleh persamaan :

$$Y_t = Y_s - \frac{WR_y}{K_{j1}^* + K_{j2}^*} \quad (7)$$

$$y(t) = y_s + (y_a - y_s) \exp\left(-\frac{(K_{j1}^* + K_{j2}^*)}{V} t\right) \quad (8)$$

dimana,

y(t) = konsentrasi O<sub>2</sub> dalam kemasan sesaat

y<sub>s</sub> = konsentrasi O<sub>2</sub> dalam keseimbangan yang diduga

2. Perubahan Konsentrasi CO<sub>2</sub>

a. Perubahan konsentrasi CO<sub>2</sub> akibat kemasan film

$$\frac{dz}{dt} = \frac{A_{j1} K_{j1} (z_a - z)}{VE_{j1}} \quad (9)$$

b. Perubahan konsentrasi CO<sub>2</sub> akibat wadah kemasan

$$\frac{dz}{dt} = \frac{A_{j2} K_{j2} (z_a - z)}{VE_{j2}} \quad (10)$$

c. Perubahan konsentrasi CO<sub>2</sub> oleh laju respirasi produk

$$\frac{dz}{dt} = -\frac{WR_z}{V} \quad (11)$$

Tabel 1. Koefisien permeabilitas kemasan

Jenis Film Kemasan	Tebal (mil)	10° C		15° C		20° C		25° C	
		O <sub>2</sub>	CO <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	CO <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	CO <sub>2</sub>	O <sub>2</sub>	CO <sub>2</sub>
LDPE *	0.99	-	-	-	-	-	-	1002	3600
PP *	0.61	265	364	294	430	-	-	229	656
StretchFilm*	0.57	342	888	473	748	-	-	4143	6226
PVC**	1.57	-	-	-	-	97.2	550.59		
PS ***	-	-	-	-	-	-	-	365	900
ANMA***	-	-	-	-	-	-	-	0.5-0.8	1.6

\*\* Hasil Penelitian Gunadnya (1993), satuan (ml.mil/m<sup>2</sup> jam.atm)

PVC=Polyvinilchlorida (ml mil/m<sup>2</sup> jam atm), Dominghaus (1993)

\*\*\* PS = Polystyrene, satuan dalam (cc.mil/100 inc<sup>2</sup>.day.atm), Brown (1992)

\*\*\* ANMA = Acrylonitrilernethylacrylatecopolimer, satuan (cc.mil/100 inc<sup>2</sup>.day.atm). Modern Plastic Encyclopedia (1990)

Tanda positif berarti bertambahnya konsentrasi CO<sub>2</sub> akibat hasil pempakan produk.

Seperti pada perubahan konsentrasi O<sub>2</sub>, perubahan konsentrasi CO<sub>2</sub> adalah penjumlahan ketiga persamaan tersebut sehingga persamaan menjadi:

$$K_j^* = \frac{A_j K_j}{E_j}$$

$$\frac{dz}{dt} = \frac{(K_{j1}^* + K_{j2}^*)(z_a - z)}{V} - \frac{WR_{j2}}{V}$$

..... (12)

Dengan cara yang sama dengan pendugaan konsentrasi O<sub>2</sub> maka diperoleh persamaan sebagai berikut

$$z_s = z_a - \frac{WR_{j2}}{K_{j1}^* + K_{j2}^*}$$

..... (13)

$$z(t) = z_s + (z_a - z_s) \exp\left(-\frac{(K_{j1}^* + K_{j2}^*)}{V} t\right)$$

..... (14)

dimana,

z(t) = konsentrasi CO<sub>2</sub> dalam kemasan sesaat

z<sub>s</sub> = konsentrasi CO<sub>2</sub> dalam keseimbangan yang diduga

Laju respirasi sebagai masukan pada model persamaan, tidak berdasarkan dari fungsi suhu, tetapi menggunakan nilai yang telah ditetapkan pada beberapa kondisi suhu. Demikian juga koefisien permeabilitas film dan wadah tidak berdasarkan fungsi suhu, tetapi berdasarkan nilai yang telah ditetapkan pada suhu tertentu.

Model persamaan yang telah disusun dapat digunakan untuk menduga perubahan konsentrasi O<sub>2</sub> dan CO<sub>2</sub> pada setiap jenis pengemasan baik buah maupun sayuran dengan

menggunakan wadah dan film kemasan.

**Pendugaan Konsentrasi O<sub>2</sub> dan CO<sub>2</sub> Pada Pengemasan Wortel, Cabe Merah, dan Tomat**

Pendugaan pada pengemasan wortel, digunakan tiga kemasan wadah yaitu *acrylic*, *polystyrene*, dan *PVC*. Hal ini dimaksudkan untuk melihat pengaruh penggunaan jenis kemasan yang berbeda. Disamping itu juga dilakukan pendugaan dengan luas kemasan film yang berbeda untuk masing-masing kemasan wadah. Sedangkan variabel berat, laju respirasi, dan tebal kemasan sama.

Dari pendugaan yang dilakukan (Gambar 3 dan 4), perubahan konsentrasi O<sub>2</sub> dan CO<sub>2</sub> ternyata berbeda antara jenis kemasan *acrylic*, *polystyrene (PS)*, dan *PVC*. Perubahan O<sub>2</sub> pada pengemasan dengan wadah dari jenis *acrylic* cenderung lebih cepat turun daripada jenis kemasan *polystyrene* dan *PVC*. Hal ini disebabkan laju masuknya O<sub>2</sub> (permeabilitas O<sub>2</sub>) *acrylic* paling kecil, sehingga jumlah O<sub>2</sub> yang ada di dalam kemasan lebih cepat menurun akibat proses respirasi produk. Sebaliknya penurunan konsentrasi O<sub>2</sub> pada kemasan wadah dari jenis *polystyrene* agak lambat akibat permeabilitas kemasan wadah lebih besar sehingga jumlah O<sub>2</sub> di dalam kemasan banyak karena adanya infiltrasi O<sub>2</sub> dari luar kemasan.

Pendugaan konsentrasi O<sub>2</sub> dan CO<sub>2</sub> pada rancangan kemasan wortel (Gambar 5) relatif mendekati nilai percobaan walaupun ada beberapa perbedaan. Perbedaan yang terjadi dapat disebabkan oleh tidak semua permukaan wortel mengalami respi-

rasi akibat adanya permukaan yang berhimpit. Parameter yang digunakan dalam pendugaan juga berpengaruh terhadap perbedaan ini terutama laju respirasi  $O_2$  pada suhu  $5^{\circ}C$  yang ternyata lebih tinggi daripada suhu yang lebih tinggi yaitu  $10^{\circ}C$ . Penyimpanan pada suhu kamar membuat laju respirasi produk semakin besar yang ditunjukkan data percobaan dengan perubahan konsentrasi gas yang cukup cepat.

Pendugaan pada rancangan kemasan cabe merah (Gambar 6) ternyata mendekati nilai percobaan. Perbedaan yang terjadi disebabkan penggunaan parameter koefisien permeabilitas yang diasumsikan sama pada kondisi suhu tertentu akibat belum adanya data yang memadai. Selain itu, parameter laju respirasi pada suhu  $5^{\circ}C$  ternyata lebih tinggi daripada suhu  $10^{\circ}C$ .

Pendugaan pada rancangan kemasan tomat (Gambar 7) ternyata mendekati nilai percobaan yang dilakukan. Namun demikian terjadi juga beberapa perbedaan nilai pada waktu tertentu yang dapat disebabkan tidak konstan laju respirasi produk pada saat percobaan.

Dari perhitungan yang dilakukan menunjukkan bahwa nilai pendugaan dapat menggambarkan nilai percobaan yang sesungguhnya. Hal ini ditunjukkan dari uji khi-kuadrat dimana nilai pendugaan diterima dalam beberapa taraf nyata. Kemudian dapat dilihat bahwa kemasan wadah berpengaruh terhadap komposisi gas di dalam kemasan. Pengaruh ini akan semakin besar manakala permeabilitas wadah yang digunakan cukup besar.

Tabel 2. Data percobaan Sonny (1997)

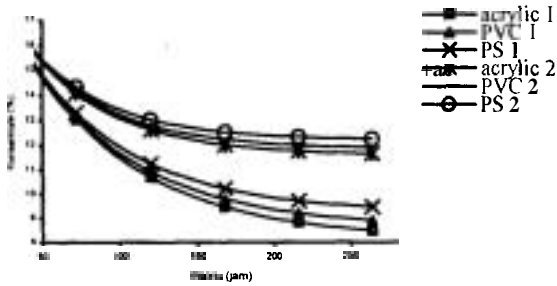
Luas (m <sup>2</sup> )	Suhu (°C)	Berat (kg)	Laju Respirasi		Vol bebas (ml)
			R O <sub>2</sub> (ml/kg jam)	R CO <sub>2</sub> (ml/kg jam)	
0.019	5	0.5	3.02	2.98	500
		0.75	3.02	2.98	650
		0.5	2.94	2.48	500
	10	0.75	2.94	2.48	650
		0.5	3.02	2.98	850
		0.75	3.02	2.98	1150
0.026	5	0.5	2.94	2.48	850
		0.75	2.94	2.48	1150
		0.5	3.02	2.98	850
	10	0.75	2.94	2.48	1150
		0.5	3.02	2.98	850
		0.75	2.94	2.48	1150

Tabel 3. Data percobaan Zulkarnain (1997)

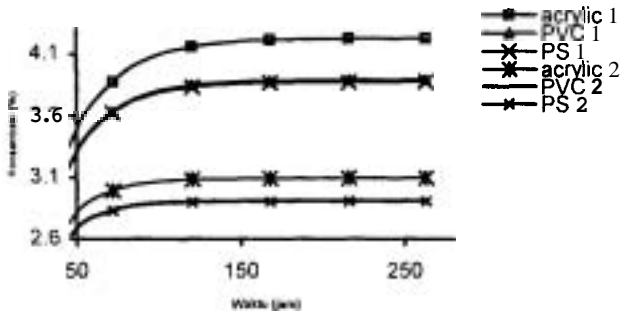
Luas (m <sup>2</sup> )	Suhu (°C)	Berat (kg)	Laju Respirasi		Kondisi Optimum (%)	Vol bebas (ml)
			R O <sub>2</sub> (ml/kg jam)	R CO <sub>2</sub> (ml/kg jam)		
0.0092	5	0.2	6.12	4.56	4-8	713.6
	10	0.2	4.97	4.64	4-8	713.6
		0.2	4.97	4.64	4-8	393.6
		0.2	4.97	4.64	4-8	473.6
0.0120	5	0.2	6.12	4.56	4-8	713.6
	10	0.2	4.97	4.64	4-8	713.6

Tabel 4. Data percobaan Rusmono(1989)

Luas (m <sup>2</sup> )	Suhu (°C)	Berat (kg)	Laju Respirasi		Vol bebas (ml)
			R O <sub>2</sub> (ml/kg jam)	R CO <sub>2</sub> (ml/kg jam)	
0.0358	15	0.523	5.209	5.413	404
0.0374	20	0.545	6.054	5.912	395

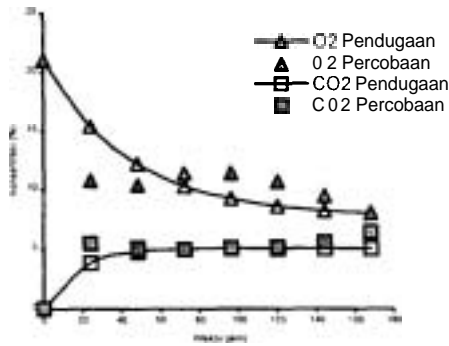


Gambar 3. Grafik pendugaan O<sub>2</sub> pada pengemasan Wortel dari beberapa kemasan wadah dengan luasan stretch film 0.019 m<sup>2</sup> (1) dan stretch film 0.026 m<sup>2</sup> (2) pada suhu 10<sup>0</sup> C serta berat 0.5 kg.

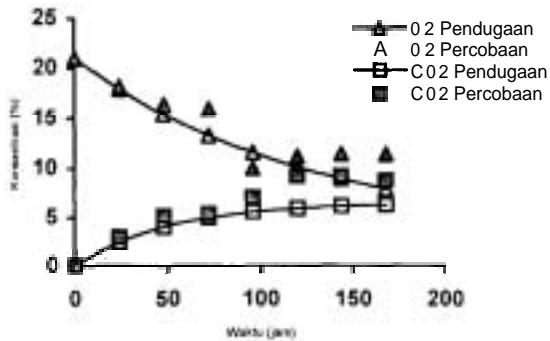


Gambar 4. Grafik pendugaan CO<sub>2</sub> pada pengemasan Wortel dari beberapa kemasan wadah dengan kondisi luasan stretch film 0.019 m<sup>2</sup> (1) dan stretch film 0.026 m<sup>2</sup> (2) pada suhu 10<sup>0</sup>C serta berat 0.5 kg.

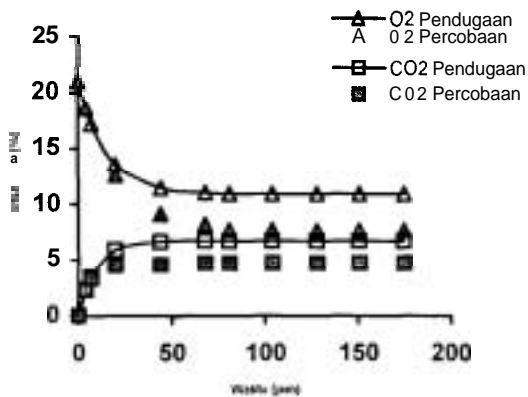




Gambar 5. Grafik pendugaan O<sub>2</sub> dan CO<sub>2</sub> pada pengemasan Wortel suhu 5<sup>o</sup>C, berat 0.5 kg, luas stretch film 0.019 m<sup>2</sup>, dengan wadah kaca, volume bebas 500 ml.



Gambar 6. Grafik pendugaan O<sub>2</sub> dan CO<sub>2</sub> pada pengemasan Cabe Merah suhu 10<sup>o</sup>C, luasan stretch film 0.0092 m<sup>2</sup>, dengan wadah acrylic, volume bebas 713.6 ml.



Gambar 7. Grafik pendugaan O<sub>2</sub> dan CO<sub>2</sub> pada pengemasan Tomat suhu 15<sup>o</sup>C, luas stretch film 0.0358 m<sup>2</sup>, dengan wadah polystyrene volume bebas 404 ml.

## KESIMPULAN

Pendugaan yang dilakukan pada cabe merah, wortel, dan tomat dengan menggunakan beberapa jenis kemasan wadah yang dipakai yaitu antara lain acrylic, polystyrene, dan PVC terlihat bahwa perubahan konsentrasi O<sub>2</sub> dan CO<sub>2</sub> yang paling cepat adalah dengan menggunakan kemasan wadah acrylic. Hal ini disebabkan permeabilitasnya paling kecil bila dibandingkan dengan jenis kemasan wadah polystyrene dan PVC.

Model pendugaan yang disusun dapat digunakan untuk memprediksi perubahan konsentrasi O<sub>2</sub> dan CO<sub>2</sub> dalam kemasan dengan baik. Kemasan wadah berpengaruh terhadap komposisi gas di dalam kemasan, dimana pengaruh ini akan semakin membesar manakala permeabilitas wadah yang digunakan cukup besar.

## NOTASI PERSAMAAN

- $y$  = konsentrasi O<sub>2</sub>, (ml O<sub>2</sub>/ml gas)  
 $z$  = konsentrasi CO<sub>2</sub>, (ml CO<sub>2</sub>/ml gas)  
 $A_{f1}$  = luas kemasan film (m<sup>2</sup>)  
 $K_{f1}$  koefisien permeabilitas film (ml mil/m<sup>2</sup> jam )  
 $A_{f2}$  = luas kemasan wadah (m<sup>2</sup>)  
 $K_{f2}$  = koefisien permeabilitas wadah (ml mil/m<sup>2</sup> jam )  
 $y_a$  = konsentrasi O<sub>2</sub> diluar kemasan (ml O<sub>2</sub>/ml gas)  
 $z_a$  = konsentrasi CO<sub>2</sub> diluar kemasan (ml CO<sub>2</sub>/ml gas)  
 $E_{f1}$  = ketebalan film kemasan (mil)  
 $E_{f2}$  = ketebalan wadah (mil)  
 $W$  = berat produk (kg)  
 $R_y$  = laju pemakaian O<sub>2</sub> (ml/kg jam)  
 $R_z$  = laju pemakaian CO<sub>2</sub> (ml/kg jam)  
 $t$  = waktu (jam)  
 $V$  = volume bebas (ml)

## DAFTAR PUSTAKA

- Brown, W. E. 1992. Plastic in Food Packaging Properties, Design, and Fabrication. Marcel Dekker, Inc. New York. USA.  
 Castro, J.M., M.A.Rao, J.H. Hotchkiss and D.L. Downing. 1994. Modified atmosphere packaging of head lettuce. J. Food Processing and Preservation. 4 (2) : 295-304.  
 Dominghaus, H. 1993. Plastics for Engineer Material, Properties, Application. Hans Publishers, Munich Vienna New York Barcelona, Germany.  
 Edmond, J.P., F. Castaigne, C.J. Toupin and D. Desilets. 1991. Mathematical modeling of gas exchange in modified atmosphere packaging. J. Food and Process Engineering. 34(1) : 239-245.  
 Fishman, S., V. Rodov, J. Peretz and S. Ben-yehoshua. 1995. Model for gas exchange dynamics in modified atmosphere package of fruit and vegetables. J. Food Science. 60 : 1078-1083.  
 Hayakawa, K., Yair S. Henig and Seymour G. Gilbert. 1975. Formulae for predicting gas exchange of fresh produce in polymeric film package. J. Food Science. 40 : 186-191.  
 Henig, Y.S. 1975. Computer analysis of the variables affecting respiration and quality of produce packaged in polymeric film. J. Food Science. 40 : 1033-1035.  
 Gunadnya, IBP. 1993. Pengkajian Penyimpanan Salak Segar